

索尔维高性能聚酰胺推出新产品 Technyl® Blue

—具备优异耐化学性能的热管理系统材料

兼具持久的耐热性能和耐乙二醇性能
媲美特种聚合物的加工性能
耐路盐腐蚀的特殊化合物

法国里昂，2017年11月6日 - 索尔维高性能聚酰胺事业部推出了用于汽车热管理系统的耐高温 Technyl® Blue 系列材料。该系列材料即使在腐蚀性冷却剂作用下，也具有优异的耐水解性能和耐热老化性能。

Technyl® Blue 是在 Technyl® 34NG 系列材料成功应用的基础上开发的，相比一般尼龙 66 (PA66)，耐水解性能提高了 15% - 60%。该复合材料在低温环境下具备抗路盐腐蚀性，可直接应用于汽车散热器、机油滤清器外壳/模块以及废气再循环 (EGR) 系统的热交换器等领域。

索尔维高性能聚酰胺事业部全球汽车市场总监 James Mitchell 解释道：“采用 Technyl® Blue 制造的发动机零部件，在极端工况条件下能够抵抗热乙二醇和化冰盐的腐蚀。与特种聚合物相比，我们的新产品系列同样具备高流动性、出色的表面质量和加工性能。”

全球主要的汽车主机厂和一级零部件供应商都十分信赖 Technyl® Blue 材料的性能，目前正对这些材料进行评估，以将其应用于要求严苛的零部件上，例如冷却系统的活动阀门及电动水泵等。

索尔维高性能聚酰胺事业部为客户提供从先进材料表征到应用测试的全套技术服务，以帮助客户加快新产品的上市速度。这些服务包括 MMI® Technyl® Design¹ 预测性仿真设计、采用 Sinterline® 尼龙 6 粉末的功能性原型 3D 打印技术以及在设备齐全的 APT® 中心进行部件测试。

© 索尔维的注册商标

¹ MMI Technyl® Design 是基于 MSC Software 旗下 e-Xstream 公司的材料仿真软件 Digimat 的一种先进服务。

索尔维集团简介

作为一家综合型化工公司，索尔维致力于发展先进化学方案以应对主要社会挑战。公司与全球各个终端市场的客户精诚合作，力求创新，其产品和解决方案被广泛运用于飞机、汽车、智能和医疗设备、电池、矿物和原油开采，以及倡导可持续性的其它各类应用。公司的轻量化材料能够令交通变得更加清洁，先进配方可以优化资源利用，高性能化学品则有助于提升空气质量和水质。索尔维总部位于布鲁塞尔，在全球 58 个国家拥有约 27,000 名员工。公司 2016 年净销售额为 109 亿欧元，其中 90% 均来自于排名世界前三的业务。索尔维 (SOLB.BE) 已在布鲁塞尔证交所和巴黎证交所上市 (博彭社: SOLB.BB 路透社: SOLB.BR)，在美国，其股份 (SOLVY) 通过一级 ADR 方案进行交易。

更多详细情，请访问 WWW.TECHNYL.COM

媒体联络人:

Jerome Pisani

索尔维工程塑料

+33 4 2619 7087

Jerome.pisani@solvay.com

Alan Flower

工业媒体关系

+32 474 117091

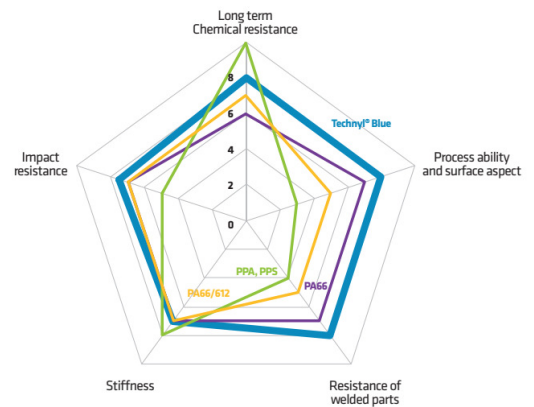
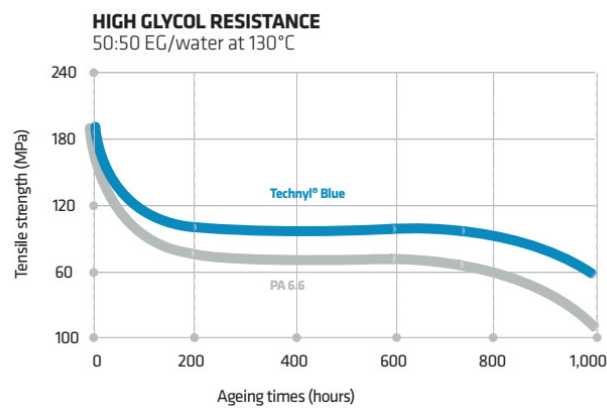
alan.flower@indmr.com

Shona Liu

传声 CommNow

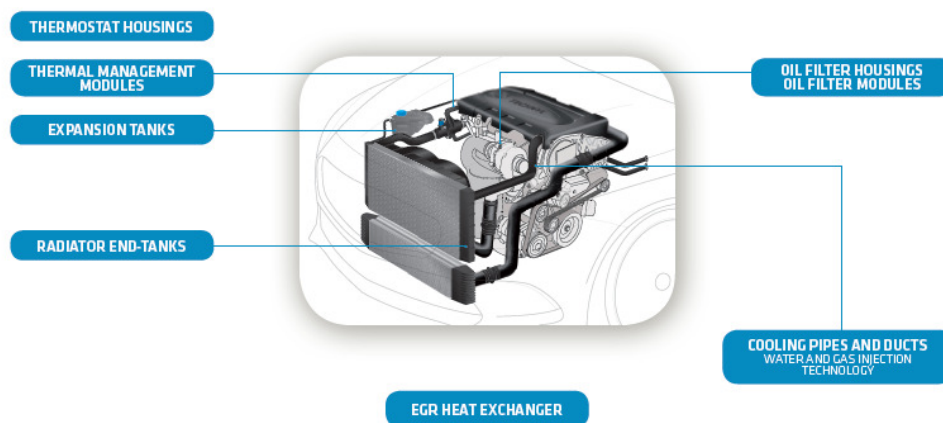
+86 21 3368 7039

shona.liu@commnow.cn



Technyl® Blue 能够耐受住热管理系统中热乙二醇的腐蚀。

Technyl® Blue 结合了出色的耐化学性能、注塑加工性能和低成本优势。



TECHNYL®
BLUE

Technyl® Blue 特别适用于热管理系统的相关应用，例如汽车散热器下水箱、冷却液回收罐、机油滤清器外壳/模块以及废气再循环 (EGR) 系统的热交换器。

图片由索尔维提供