



SOLVAY

asking more from chemistry®



SOLKANE®



IXOL® M125

Producto retardante a la flama reactivo
para poliuretanos rígidos

Un estándar elevado en seguridad contra incendios

El poliol IXOL® M125 es un diol poliéter alifático halogenado. Debido a su baja funcionalidad, IXOL® M125 es especialmente apto para espumas con un componente de poliuretano (PUR) o para espumas de poliisocianurato (PIR: espumas de PUR modificadas con estructuras de isocianurato) para satisfacer los elevados estándares de seguridad contra incendios. Al ser un compuesto reactivo, el poliol IXOL® M125 garantiza un efecto retardante a la flama permanente, dado que los halógenos están ligados químicamente con el polímero final.

El IXOL® M125 se ha fabricado en nuestra planta de Tavaux, Francia, durante más de 25 años. Como producto maduro, el proceso de fabricación está probado y funciona de manera automatizada y computarizada, lo que asegura una calidad óptima y constante. Además, la planta está certificada de acuerdo con la norma ISO 9002.

Características generales*

Densidad a 25 °C	g/cm ³	1.570
Viscosidad a 25 °C	mPa · s	2.900
Número de hidroxilo	mg KOH/g	239
Acidez	mg KOH/g	< 0,3
Contenido de agua	% peso	< 0,2
Bromo	% peso	≈ 32
Cloro	% peso	≈ 7,0
Aspecto		Líquido café

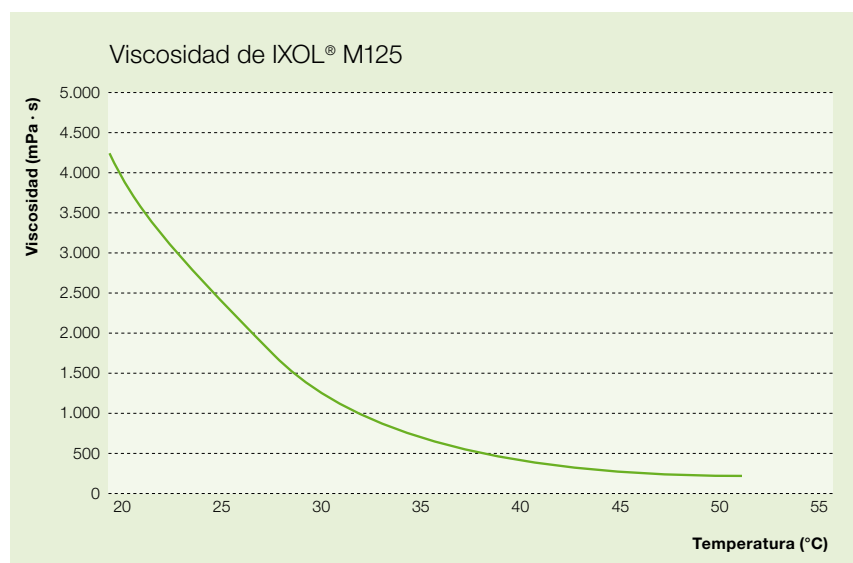
* Estos valores se ofrecen como indicación y no representan garantías de venta. Las garantías de venta están disponibles a pedido.

Extensas áreas de aplicación

El poliol IXOL® M125 es compatible con todos los polioles tradicionales y con aditivos retardantes a la flama, tales como ésteres de ácido fosfórico. IXOL® M125 tiene una buena estabilidad en la premezcla de sistemas preformulados, incluso si se almacena durante un período prolongado. Por tanto, el uso de IXOL® M125 ofrece una flexibilidad de formulación considerable.

No obstante, se aconseja a los formuladores y usuarios comprobar que las formulaciones o las propiedades de la espuma resultante no se modifiquen con el tiempo, cuando se requiera la estabilidad de las mezclas a largo plazo.

IXOL® M125 es un poliol de baja viscosidad a temperatura ambiente que permite un fácil procesamiento o uso en aplicaciones especiales, como espumas de un componente (OCF). En el gráfico siguiente se muestran los datos típicos:



Uso del producto

IXOL® M125 despliega ventajas como producto retardante a la flama de alto rendimiento en las siguientes aplicaciones:

- Espumas de un componente: IXOL® M125, usado en combinación con polioles poliéter o poliéster, provee una espuma que alcanza un estándar elevado de supresión de las llamas, por ejemplo, la clasificación B2 según la norma alemana DIN 4102.
- Espumas de PIR espumadas con SOLKANE® 365mfc (HFC), SOLKANE® 141b (HCFC) o hidrocarburos, como n-pentano: El uso de IXOL® M125 permite una reducción del índice de isocianato y, por lo tanto, tiene un efecto positivo en la friabilidad de la espuma.
- Adhesivos: IXOL® M125 mejora el comportamiento al fuego de los adhesivos basados en PU.
- Sistemas especiales: IXOL® M125 puede usarse en combinación con otros polioles, incluido el polioliol IXOL® B251. La asociación de estos dos polioles bromados puede ayudar a alcanzar un buen equilibrio entre las propiedades contra incendios y las propiedades mecánicas de la espuma.

Consulte el folleto de IXOL® B251, producto retardante a la flama reactivo para espumas de poliuretano rígido.

Seguridad y manejo

IXOL® M125 puede considerarse un producto moderadamente nocivo. Por lo tanto, no presenta ningún riesgo, siempre y cuando se cumplan las precauciones normales de manejo.

Se aconseja evitar el contacto del polioliol IXOL® M125 con: piel, ojos y, en especial, debe evitarse la ingestión. Se recomienda usar siempre guantes y gafas de protección.

En caso de contacto con la piel, lave la zona afectada con agua tibia y jabón. En el caso de los ojos, enjuague con abundante agua y llame a un médico.

Para obtener información adicional, consulte la ficha de datos de seguridad.

Empaque y almacenamiento

IXOL® M125 se entrega en:

- Tambores de 300 kg netos
- Contenedores IBC (totes) de 1,5 t netas
- Camiones cisterna (solo en Europa)

IXOL® M125 no es corrosivo en condiciones normales de almacenamiento. Dado que es higroscópico, debe mantenerse en un recipiente cerrado. Debe evitarse calentar el polioliol IXOL® M125 por encima de 50 °C, ya que esto puede fomentar la acidificación.

La vida de anaquel de IXOL® M125 es de dos años a partir de la fecha de empaque en el tambor o contenedor IBC (totes) sin abrir originales, siempre que la temperatura de almacenamiento no supere los 25 °C.

