

Tecnoflon®



SOLVAY

asking more from chemistry®

Tecnoflon® FKM

双酚硫化

**SPECIALTY
POLYMERS**

Tecnoflon® FKM

双酚硫化

Tecnoflon® FKM是含氟量较高的氟碳合成橡胶材料,与所有其它橡胶相比,具有一流的热性能和化学性能。

Tecnoflon® FKM双酚硫化产品是一系列首选的材料解决方案,具有出色的加工性能,为下列市场提供了更好的机械和密封性能:

- 汽车
- 石油及天然气
- 半导体
- 化工
- 食品
- 制药

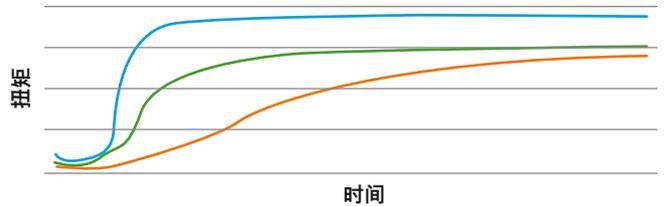
产品系列

N: 二元共聚物 (D1418 FKM类型1)	单体	VDF, HFP (66% F)
	TR ₁₀ 等级	-17 °C
	硫化体系	无
	门尼粘度, 121 °C	10~125 MU
T: 三元共聚物 (D1418 FKM类型2)	单体	VDF, HFP, TFE (从65%~70% F)
	TR ₁₀ 等级	-21 °C ~ -6 °C
	硫化体系	无
	门尼粘度, 121 °C	20~70 MU
其它	耐化学性更好	
FOR: 配方等级 (D1418 FKM类型1和2)	硫化体系	由索尔维添加
	其它	使用材料: N和T, 根据应用和工艺定制

Tecnoflon® FKM双酚硫化产品是共聚物和三元共聚物,含氟量介于66%~70%,非常适用于:

- O型圈
FOR 532, FOR 539
- 形状复杂的垫圈:
FOR 531, FOR 5351/U
- 金属粘接
FOR 5312K, FOR 60K/U, FOR 7380K
- 符合FDA规定: FOR 4353, FOR 7353

典型的 MDR 图表



- 高交联密度, 快速硫化, 如O型圈等级
- 低交联密度, 慢速硫化, 如形状复杂的垫圈

HS系列: 热稳定性更好的共聚物

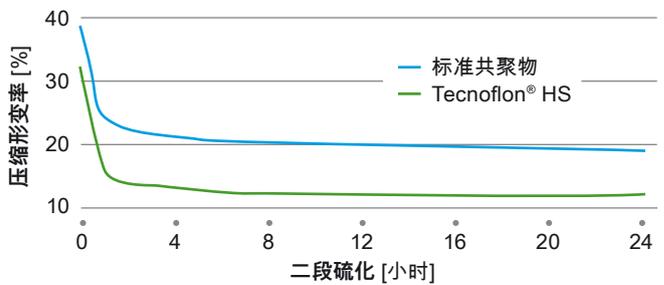
Tecnoflon® HS共聚物设计用于低温、二段硫化和高温产品。由于材料具有下列独特的性能组合,因此可提供各种成型加工用的含硫化剂、橡胶-金属粘接产品:

- 无氢氧化钙硫化
- 二段硫化时间短
- 硬度低
- 压缩形变更好
- 热稳定性更好

标准共聚物与HS系列比较

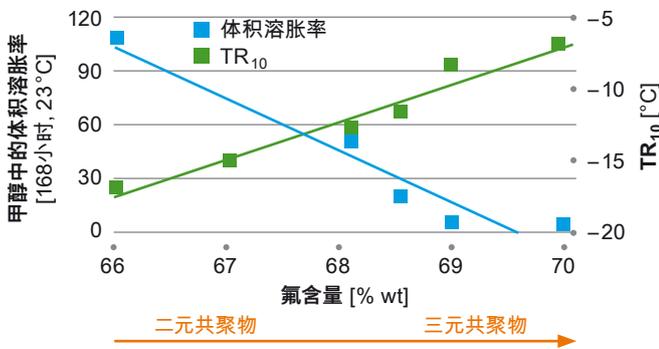
不同二段硫化时间的压缩形变

- 更好的密封性能
- 极短的二段硫化时间



二段硫化温度: 250 °C

在甲醇中的冷挠曲性、体积溶胀率与氟含量的关系



www.solvay.com

SpecialtyPolymers.EMEA@solvay.com | 欧洲, 中东和非洲

SpecialtyPolymers.Americas@solvay.com | 美洲

SpecialtyPolymers.Asia@solvay.com | 亚太

发送电子邮件或者联系您的销售代表, 均可获取相应的安全数据表(SDS)。在使用我公司的任何产品之前, 请您务必参考相应的安全数据表。

苏威特种聚合物公司及其子公司对于与该产品或与该产品有关的信息或产品的使用, 包括适销性或者适用性, 均不予以承担任何保证, 无论是明示或者是暗示的, 或者接受任何责任义务。某些适用法律、法规, 或者国家/国际标准, 在某些情况下, 根据苏威的建议, 对苏威产品的应用领域进行规范或者限制, 包括食品/饲料、水处理、医疗、制药以及个人护理等方面的应用。只有指定作为Solviva® 的生物材料类的产品才可用于植入式医疗器械的备选产品。产品用户必须最终确认任何信息或者材料在拟用于任何方面时是否适用, 是否符合相关法律的规定, 使用方式是否得当, 以及是否侵犯了任何专利权。本信息和产品供专业技术人员酌情使用, 并自行承担相关风险, 并且与该产品结合任何其他物质或者任何其他工艺的使用无关。本文件未授予使用任何专利或者其他任何所有权的许可。

所有的商标或者注册商标均归属于组成苏威集团的各公司或者各所有者拥有。
© 2015, 苏威特种聚合物版权所有。 D 10/2015 | 版本 1.0 Brochure design by ahlersheinel.com