

Solvay Stand #2414 | MD&M West 2019

## Großer Sterilisationsbehälter aus Radel® PPSU von Solvay für chirurgische Instrumente

Anaheim, Kalifornien, 5. Februar 2019 – Mit [Radel® Polyphenylensulfon](#) (PPSU) von Solvay ist es [Legacy Medical Solutions](#) gelungen, einen großformatigen Sterilisationsbehälter für Operationsbesteck zu optimieren. Entscheidend für die Wahl von Radel® PPSU waren für den Hersteller das Festigkeit-Gewichtsverhältnis des Polymers, seine Widerstandsfähigkeit gegen alkalische Reinigungsmittel in mehrfachen Sterilisationszyklen und Hochtemperatur-Autoclaven sowie sein Designspielraum zur leichteren Fertigung und verbesserten Gebrauchstauglichkeit des Behälters.

Der außergewöhnliche Sterilisationsbehälter von Legacy Medical Solutions ist rund 60 cm lang, 38 cm breit und 14 cm hoch. Er besteht aus einem thermogeformten transparenten Deckel und einem opaken Unterteil aus Radel® PPSU. Für den sicheren Verschluss sorgt ein integriertes Metallbügelsystem. Der transparente Deckel ermöglicht eine gute Sichtkontrolle der Instrumente im Behälter. Das Unterteil ist 50 Prozent leichter als Wettbewerbsprodukte aus eloxiertem Aluminium, dem herkömmlichen Material, und verfügt über große Bohrungen zur effektiven Entlüftung beim Sterilisieren. Radel® PPSU verleiht dem Behälter außerdem überlegene Schlagzähigkeit, Flexibilität und Chemikalienbeständigkeit. Darüber hinaus ist das Material kompatibel mit allen gängigen Sterilisationsverfahren, einschließlich längerer Dampfsterilisierung bei 138 °C, was seine herausragende Zähigkeit unterstreicht und das dauerhaft gutes Aussehen des Behälters sicherstellt.

*„Sterilisationsbehälter müssen heute anspruchsvollste Autoclavierpraktiken mit alkalischen Reinigungsmitteln und Hunderten von Sterilisationszyklen aushalten“, sagt Joel S. Hughes, Präsident von Legacy Medical Solutions. „Eloxierte Aluminiumbehälter können schon bei einem einzigen Sterilisationszyklus verblassen, wenn sie dabei mit alkalischen Reinigungsmitteln behandelt werden. Im Gegensatz dazu behalten unsere Produkte aus Radel® PPSU dank der überlegenen Chemikalien- und Wärmebeständigkeit des Materials ihr ästhetisches Aussehen dauerhaft bei.“*

Legacy Medical Solutions wählte Radel® PPSU von Solvay auch aufgrund der Eignung des medizintechnischen Materialtyps zur Konstruktion und Fertigung einer anpassungsfähigen Produktplattform. Durch den zusätzlichen Einsatz einer innovativen Halterung können mehrere Einschubplatten verwendet und die Anzahl der Sterilisationskontrollen reduziert werden. Weitere Anpassungsmöglichkeiten sind durch die Verfügbarkeit des Materials in diversen transparenten und opaken Farbeinstellungen gegeben, die auch ein kundenspezifisches-n Firmenbranding ermöglichen.

*„Der entschlossene Beitrag von Solvay zur innovativen Produktentwicklung seiner Kunden zeigt sich in unserer engen und technisch unterstützenden Zusammenarbeit mit branchenführenden Unternehmen wie Legacy Medical Solutions“, betont Dane Wound, Global Marketing Manager Healthcare in der globalen Geschäftseinheit Specialty Polymers von Solvay. „Bei diesem großformatigen Sterilisationsbehälter hat Radel® PPSU zu einer signifikanten Designoptimierung geführt, mehrere Fertigungstechniken unterstützt und seine überlegene Leistungsfähigkeit für Produkte mit längerer Lebensdauer unter Beweis gestellt.“*

Radel® PPSU von Solvay ist weltweit kommerziell lieferbar.

® Radel ist ein eingetragener Markennamen von Solvay.

 [FOLGEN SIE UNS AUF TWITTER @SOLVAYGROUP](#)

**Legacy Medical Solutions** ist ein in North Andover (Massachusetts, USA) ansässiger Hersteller medizintechnischer Produkte mit Fokus auf Sterilisationsbehälter und -schalen. Das Unternehmen ist nach ISO 9001 und ISO 13485 zertifiziert und unterstützt die Medizin- und Dentalbranche mit Engineering-Design-Services, optimierten Sterilisationslösungen, Kleinserienfertigung und Prototypen. Bei kurzen Vorlaufzeiten von durchschnittlich zwei bis zehn Wochen ist Legacy Medical Solution darauf ausgerichtet, durch aktive Zusammenarbeit mit Kunden und gezielte Wertschöpfung starke Beziehungen aufzubauen. Bei Legacy Medical Solutions erhalten Kunden herausragende Produkte fristgerecht und zu angemessenen Preisen. Weitere Informationen siehe [www.legacymedicalsolutions.com](http://www.legacymedicalsolutions.com).

**Solvay** ist ein diversifiziertes Chemieunternehmen, das mit der Entwicklung fortschrittlicher Materialien und Spezialchemikalien entschlossen zur Lösung bedeutender gesellschaftlicher Herausforderungen beiträgt. Als innovativer Partner unterstützt Solvay Kunden weltweit in zahlreichen Endmärkten. Die Produkte und Lösungen des Unternehmens werden für leistungssteigernde und nachhaltigkeitsfördernde Anwendungen in Luft- und Kraftfahrzeugen, in Batterien und Smart Devices, in der Medizintechnik sowie in der Mineralien-, Erdöl- und Erdgasförderung eingesetzt. Die Leichtbaumaterialien von Solvay tragen zur umweltverträglichen Mobilität bei, seine Formulierungen optimieren die Nutzung der Ressourcen, und seine Leistungschemikalien helfen die Luft- und Wasserqualität zu verbessern. Solvay, mit Hauptsitz in Brüssel und rund 26.800 Beschäftigten in 61 Ländern, erzielte 2017 einen Nettoumsatz in Höhe von EUR 10,1 Milliarden, 90 Prozent davon mit Geschäftsaktivitäten, in denen die Gruppe weltweit zu den Top 3 gehört. Die EBITDA-Rendite betrug 22 Prozent. Die Solvay SA (**SOLB**) ist an der Euronext in Brüssel und Paris gelistet (Bloomberg: **SOLB:BB** – Reuters: **SOLB.BR**). In den USA werden die Aktien (SOLVY) im Rahmen eines „Level 1 ADR“-Programms gehandelt. *In den Finanzdaten ist die angekündigte Veräußerung von Polyamides berücksichtigt.*

**Solvay Specialty Polymers** stellt mehr als 1.500 Produkte her, die sich auf 35 hochleistungsfähige Markenpolymere verteilen – darunter Fluorpolymere, Fluorelastomere, fluorierte Flüssigkeiten, teilaromatische Polyamide, Sulfonpolymere, aromatische Ultra-Hochleistungspolymere und Hochbarrierepolymere. Zu den vielfältigen Einsatzbereichen zählen u. a. Luft- und Raumfahrtindustrie, regenerative Energiewirtschaft, Automobilindustrie, Medizintechnik, Membranfertigung, Öl- und Gasindustrie, Verpackungswesen, Sanitärinstallation, Halbleitertechnik sowie Draht- und Kabelindustrie. Weitere Informationen siehe [www.solvayspecialtypolymers.com](http://www.solvayspecialtypolymers.com).

#### Medienkontakt

**Enrico Zanini**

Solvay Specialty Polymers  
+39 02 2909 2127

[enrico.zanini@solvay.com](mailto:enrico.zanini@solvay.com)

**Alan Flower**

Industrial Media Relations  
+32 474 117 091

[alan.flower@indmr.com](mailto:alan.flower@indmr.com)



Legacy Medical Solutions hat sich beim Material zur Fertigung eines innovativen Sterilisationsbehälters für Radel® PPSU von Solvay entschieden. Der Behälter verfügt über ein integriertes Metallbügelsystem und eignet sich für alle gängigen Sterilisationsverfahren, einschließlich längerer Dampfsterilisierung bei 138 °C. Radel® PPSU von Solvay bietet ausgezeichnete Chemikalienbeständigkeit und Schlagzähigkeit, lässt sich spanend verarbeiten und thermoformen und ist in transparenten und opaken Farbeinstellungen lieferbar. Bild: Solvay