

## Solef® PVDF von Solvay optimiert neue Ultrafiltrationsmembranen

**Alpharetta, Georgia, USA, 25. Februar 2019** – Solvay hat bekanntgegeben, dass [Scinor Beijing Membrane Technology](#) sich bei der Optimierung seiner TIPS-Membrantechnologie für [Solef® PVDF](#) von Solvay entschieden hat. TIPS – thermisch induzierte Phasenseparation – wird zur Vorbehandlung in Umkehrosmoseanlagen sowie in Industrie- und Trinkwasseranwendungen eingesetzt. Die ausgezeichnete Chemikalienbeständigkeit von Solef® Polyvinylidenfluorid (PVDF) war einer der entscheidenden Faktoren für Scinor bei der Wahl des Materials. Hinzu kam der hochpräzise Prozess der Suspensionspolymerisation von Solvay, der die Fertigung homogener linearer Fasern ermöglicht, ideal für TIPS und ähnliche Ultrafiltrationsverfahren.

*„PVDF-Polymere werden aufgrund ihrer Beständigkeit gegen Reinigungsmittel und ihrer relativ leichten Verarbeitbarkeit zu Hohlfasern in der Ultrafiltration zunehmend bevorzugt“, sagt Zhao Jie, CEO von Beijing Scinor Membrane Technology. „Solef® PVDF von Solvay zeichnet sich dabei durch seine überlegene Qualität, enge Molekulargewichtsverteilung und daraus resultierende, gleichförmige Schüttdichte aus – was insgesamt zu einem stabileren Extrusionsprozess führte und uns ermöglichte, das Leistungsvermögen und die Zuverlässigkeit unserer patentierten TIPS-Membranen zu optimieren. Die hohe Qualität und Leistungsfähigkeit von Solef® PVDF hat auf diese Weise weltweit bereits zu mehr als 550 Anwendungen der Scinor-Technologie beigetragen.“*

Die TIPS-Technologie von Scinor bietet eine außergewöhnliche neue Alternative zu herkömmlicheren, nicht-lösemittelinduzierten Phasenseparationsverfahren (NIPS). TIPS-Filter verhalten sich isotrop, das heißt ihre mechanischen Eigenschaften sind in der gesamten Membranstruktur gleichmäßiger. Dies beruht im Wesentlichen auf der gleichmäßigen Qualität des hochleistungsfähigen Solef® PVDF-Materials und sorgt für weniger Faserbruch sowie eine gleichmäßigere, zuverlässigere Filtration. Im Endergebnis liefern die TIPS-Membranen von Scinor höhere Durchflussraten bei geringerem Energieverbrauch.

*„Die Zusammenarbeit mit branchenführenden Unternehmen wie Scinor Beijing Membrane Technology, deren fortschrittliche TIPS-Technologie herausragende neue Lösungen in großvolumigen, energiesparenden Wasserfiltrationsanwendungen vorantreibt, und unser technischer Support für derartige Innovationen bekräftigen unser entschlossenes Engagement für Nachhaltigkeit und Umweltschutz“, unterstreicht Brian Baleno, Business Development Manager für Industrie, Energie und Umwelt bei der globalen Geschäftseinheit Specialty Polymers von Solvay. „Dieses Engagement stützt sich nicht zuletzt auch auf unser unübertroffenes Portfolio an Sulfon- und Fluorpolymeren für anspruchsvolle Membrananwendungen.“*

[Solef® PVDF](#) von Solvay und die [TIPS-Membranen von Scinor](#) sind weltweit kommerziell lieferbar.

® Solef ist ein eingetragener Markennamen von Solvay.

 [FOLGEN SIE UNS AUF TWITTER @SOLVAYGROUP](#)

**Beijing Scinor Membrane Technology** ist ein integriertes Unternehmen mit Forschungs- und Entwicklungskapazitäten für Membranen, Geräteherstellung und technisches Design. Gestützt auf seine Erfahrung in der Systemintegration und diversen Wasseranwendungen bietet Scinor seinen Kunden maßgeschneiderte und umfassende Wasseraufbereitungslösungen

Scinor ist auf den Aufbau weltbesten, richtungsweisender Plattformtechniken für die Wasserwirtschaft fokussiert. Das Unternehmen nutzt modernste Wasseraufbereitungstechnologie, fördert die Entwicklung lokaler Wassermärkte, integriert fortschrittliche Verfahren, ist in der Erschließung des internationalen Markts für Membranprodukte und -systeme zur Hauswasserversorgung aktiv und erforscht laufend neue Entwicklungen zur nachhaltige Nutzung von Wasserressourcen.

**Solvay** ist ein diversifiziertes Chemieunternehmen, das mit der Entwicklung fortschrittlicher Materialien und Spezialchemikalien entschlossen zur Lösung bedeutender gesellschaftlicher Herausforderungen beiträgt. Als innovativer Partner unterstützt Solvay Kunden weltweit in zahlreichen Endmärkten. Die Produkte und Lösungen des Unternehmens werden für leistungssteigernde und nachhaltigkeitsfördernde Anwendungen in Luft- und Kraftfahrzeugen, in Batterien und Smart Devices, in der Medizintechnik sowie in der Mineralien-, Erdöl- und Erdgasförderung eingesetzt. Die Leichtbaumaterialien von Solvay tragen zur umweltverträglichen Mobilität bei, seine Formulierungen optimieren die Nutzung der Ressourcen, und seine Leistungschemikalien helfen die Luft- und Wasserqualität zu verbessern. Solvay, mit Hauptsitz in Brüssel und rund 26.800 Beschäftigten in 61 Ländern, erzielte 2017 einen Nettoumsatz in Höhe von EUR 10,1 Milliarden, 90 Prozent davon mit Geschäftsaktivitäten, in denen die Gruppe weltweit zu den Top 3 gehört. Die EBITDA-Rendite betrug 22 Prozent. Die Solvay SA ([SOLB.BE](#)) ist an der Euronext in Brüssel und Paris gelistet (Bloomberg: [SOLB:BB](#) – Reuters: [SOLB.BR](#)). In den USA werden die Aktien (SOLVY) im Rahmen eines „Level 1 ADR“-Programms gehandelt. *In den Finanzdaten ist die angekündigte Veräußerung der Polyamide berücksichtigt.*

**Solvay Specialty Polymers** stellt mehr als 1.500 Produkte her, die sich auf 35 hochleistungsfähige Polymermarken verteilen – darunter Fluorpolymere, Fluorelastomere, fluorierte Flüssigkeiten, teilaromatische Polyamide, Sulfonpolymere, aromatische Ultra-Hochleistungspolymere und Hochbarrierepolymere. Zu den vielfältigen Einsatzbereichen zählen u. a. Luft- und Raumfahrtindustrie, regenerative Energiewirtschaft, Automobilindustrie, Medizintechnik, Membranfertigung, Öl- und Gasindustrie, Verpackungswesen, Sanitärinstallation, Halbleitertechnik sowie Draht- und Kabelindustrie. Weitere Informationen siehe [www.solvayspecialtypolymers.com](http://www.solvayspecialtypolymers.com).

## Medienkontakt

### [Enrico Zanini](#)

Solvay Specialty Polymers

+39 02 2909 2127

[enrico.zanini@solvay.com](mailto:enrico.zanini@solvay.com)

### [Alan Flower](#)

Industrial Media Relations

+32 474 117 091

[alan.flower@indmr.com](mailto:alan.flower@indmr.com)



Scinor Beijing Membrane Technology hat sich bei der Optimierung seiner TIPS-Membrantechnologie für Solef® PVDF von Solvay entschieden. TIPS – thermisch induzierte Phasenseparation – wird zur Vorbehandlung in Umkehrosioseanlagen sowie in Industrie- und Trinkwasseranwendungen eingesetzt. Die enge Molekulargewichtsverteilung und daraus resultierende, gleichförmige Schüttdichte von Solef® führte zu einem stabileren Extrusionsprozess und ermöglichte es Scinor, das Leistungsvermögen und die Zuverlässigkeit seiner TIPS-Membranen zu steigern. Bild: Scinor.