

Préparation d'un wagon vide de peroxyde d'hydrogène pour son expédition

Lorsqu'un wagon vide de peroxyde d'hydrogène est renvoyé à Solvay Chemicals, Inc., l'utilisateur devient l'expéditeur officiel. L'expéditeur est responsable pour la sécurité de l'expédition du wagon et pour satisfaire à la réglementation de transport.

La liste ci-dessous décrit les contrôles qui doivent être effectués avant de renvoyer un wagon vide à Solvay Chemicals.

Éléments à inspecter avant l'expédition d'un wagon vide :

Les inspections effectuées sur les wagons avant leur expédition aident à assurer l'intégrité du parc de wagons. Cela assure que les wagons que vous recevez satisfont aux normes de qualité de Solvay Chemicals.

Stencils et inscriptions :

Le wagon doit avoir des inscriptions lisibles qui satisfont à l'ensemble de la réglementation de transport. Toutes les dates d'inspection doivent être en vigueur.

Plaques :

Le wagon doit posséder quatre plaques d'OXYDANT, une à chaque extrémité et une de chaque côté. Celles-ci doivent être lisibles et non effacées. Vérifier que les supports et les plaques sont bien attachés au wagon.

Préparation pour l'expédition :

Tous les raccords doivent être scellés et serrés pour empêcher les dommages. Ces articles sont listés principalement pour raison de sécurité. Rechercher tous les boulons desserrés, toute rupture de soudure ou autre élément douteux qui pourrait être défaillant sur les rampes, les passerelles et les freins.

Plombs :

Solvay Chemicals recommande l'application de plombs sur toutes les ouvertures des wagons (typiquement le trou d'homme et soit la bride pleine de la ligne d'éjection, soit le chapeau de l'éjecteur). Natural Resource Canada exige l'application de plombs pour le transport au Canada. Si des plombs numérotés sont utilisés, Solvay Chemicals recommande que les numéros des plombs soient ajoutés au connaissance et autres documents d'expédition envoyés au destinataire et inscrits sur la liste de contrôle d'inspection.

Documentation :

La documentation de retour est envoyée par Solvay Chemicals au moment de la livraison. S'assurer qu'elle satisfait à l'ensemble de la réglementation de transport.

Liste de contrôle :

Une liste de contrôle suggérée est jointe; elle devra être renvoyée par télécopie (713-524-9032) ou e-mail (hn-sci.logistics@solvay.com) à Solvay Chemicals lorsque le wagon sera expédié. Si une autre liste de contrôle est déjà en cours d'utilisation, veuillez nous la renvoyer au lieu de la liste ci-jointe. Pour une assistance, appeler le 1-800-765-8292 à Houston, Texas.

Solvay Chemicals recommande que l'expéditeur prenne une photo du wagon sécurisé avant l'expédition.

A: Solvay Chemicals Corporate Logistics-Télécopie : 713/525-7880 ou e-mail : Hn-sci.Logistics@solvay.com

Liste de contrôle de retour de wagon vide de peroxyde d'hydrogène
--

Date : _____

Client : _____

N° de wagon : _____

Opérateur : _____

Qualité de H₂O₂ : _____

Aspect général :

OK Oui/Non

Commentaires

Le wagon est contaminé

La peinture est endommagée

Les rampes et les passerelles sont endommagées

Les boulons sur les boucliers protecteurs,
les passerelles, etc. sont en place et serrés

Vérifier que tous les stencils et les inscriptions sont lisibles :

"Peroxyde d'hydrogène"

"Pas pour les liquides inflammables"

"Numéros DOT"

La date d'inspection du wagon est valide

Plaques :

4 plaques d'OXYDANT jaunes et noires sont en place
(une de chaque côté et à chaque extrémité)

Plaques lisibles, non obstruées et non effacées

Plaques et supports attachés de façon sécurisée

Préparation pour l'expédition :

Vérifier tous les joints

Remettre en place la bride pleine

Serrer les boulons de tube de vidange

Serrer les boulons du puits d'accès

Serrer le bouchon d'évent continu

Vérifier que le disque de rupture est en bon état

Vérifier que les chaînes de sécurité sont attachées _____

Rincer les renversements éventuels à l'extérieur _____

Appliquer des plombs au trou d'homme et à l'éjecteur _____

Préparer les documents d'expédition appropriés :

Préparation des documents d'expédition _____

Expédition du wagon _____

Renseignements additionnels :

Les renseignements précédents sont basés sur notre expérience et sur nos connaissances actuelles du produit. Par conséquent, ils ne sont pas nécessairement complets. Ils s'appliquent au produit tel que défini par ses caractéristiques. En cas de combinaison ou de mélange, il faut s'assurer qu'aucun nouveau danger ne pourrait survenir. Dans tous les cas, l'utilisateur doit se conformer à toutes les exigences légales, administratives et réglementaires concernant ce produit, de même qu'à toutes les stipulations relatives à l'hygiène personnelle et à l'intégrité du milieu de travail. (À moins d'avis contraire, les renseignements techniques ne s'appliquent qu'au produit à l'état pur.)

A notre connaissance actuelle, cette information est exacte, à la date des présentes. Cependant, ni Solvay Chemicals, Inc., ni aucune de ses compagnies affiliées, ne donne de garantie, expresse ou implicite, ou n'accepte aucune responsabilité relativement à cette information ou à son usage. Cette information est mise à la disposition de personnes ayant des connaissances techniques nécessaires, pour leur propre information et à leurs risques et n'est pas liée à l'usage du produit en combinaison avec une autre substance ou un autre procédé. Ce document ne constitue pas une licence en vertu d'un brevet. L'utilisateur doit déterminer lui-même le caractère approprié de toute information ou de tout matériel pour tout usage donné, ainsi que la manière de les utiliser, et déterminer s'il y a contrefaçon en matière de brevet. Ces renseignements donnent uniquement des propriétés typiques et ne doivent pas être utilisés pour les spécifications. Solvay se réserve le droit d'ajouter, de supprimer ou de modifier les informations à tout moment sans avis préalable.

Les marques de commerce ou les autres produits de Solvay Chemicals cités dans la présente sont des marques de commerce ou des marques déposées de Solvay Chemicals, Inc. ou de ses filiales, à moins d'indication contraire.