

Medshine China fertigt medizinische Sterilisierbehälter aus Radel® PPSU und AvaSpire® PAEK von Solvay

Hochleistungsthermoplaste bieten Festigkeit, Transparenz, Chemikalienbeständigkeit und außergewöhnliche Sterilisierbarkeit

BOLLATE, Italien, 9. Oktober 2014 – Medshine Devices Co., Ltd., ein führender chinesischer Hersteller von Produkten für die Medizintechnik mit Sitz in Qingdao, hat einen der ersten in China gefertigten chirurgischen Sterilisierbehälter aus Hochleistungsthermoplasten von Solvay Specialty Polymers eingeführt. Der Behälter – mit Spritzgussteilen aus Radel Polyphenylsulfon (PPSU) und AvaSpire® Polyaryletherketon (PAEK) – hält wiederholten Dampfsterilisierungszyklen und Autoklaviertemperaturen bis 134°C ohne nennenswerte Eigenschaftsverluste stand.

Nach fünfjähriger Entwicklung des Produkts entschied sich Medshine für Radel® PPSU anstelle von Metall und anderen Thermoplasten aufgrund der ausgezeichneten Dampfsterilisierbarkeit, Schlagzähigkeit und Festigkeit sowie vielseitigen Einfärbbarkeit des Hochleistungspolymeres. Als weitere wichtige Leistungsvorteile von Radel® für den stabilen Behälter nennt Zhou Pishun, CEO von Medshine, die Transparenz und Chemikalienbeständigkeit des Materials. Pishun weist außerdem darauf hin, dass medizintechnische Produkte, wie hochwertige Behälter und Trays, meist aus den USA und Europa importiert werden. Der Sterilisierbehälter von Medshine sei demgegenüber der erste, der von einem lokalen Hersteller aus Polymeren von Solvay gefertigt wird.

„Im Hinblick auf unsere Anwendung hat das Material eine lange Erfolgsgeschichte im Markt und genießt bei uns hohes Vertrauen“, erläutert Pishun. „Radel® PPSU war maßgeblich daran beteiligt, die geforderte Widerstandsfähigkeit und herausragende Sterilisierbarkeit der Behälter sicherzustellen.“

Radel® PPSU ist ein äußerst zäher und transparenter Kunststoff für leichte Formteile mit ausgezeichneter Chemikalienbeständigkeit. Das Material hält wiederholter Desinfektion und Autoklavierung stand (über 1000 Zyklen), ohne Beeinträchtigung seiner Schlagzähigkeit und Schlagfestigkeit.

Das Verriegelungselement des Behälters wird aus AvaSpire® spritzgegossen, einer vielseitigen Familie maßgeschneiderter PAEK-Formulierungen für neue, in Leistung und Wert herausragende Anwendungen. Die Serie AvaSpire® AV-600 liefert ausgezeichnete Chemikalienbeständigkeit sowie gute Schlagzähigkeit und hält ebenfalls mehr als 1.000 Zyklen im Autoklaven stand.

Der Sterilisierbehälter von Medshine ist in vier Größen bis 600x300x260 mm lieferbar, wird seit Juli 2014 über einen Vertriebspartner vermarktet und soll in naher Zukunft auch weltweit erhältlich sein. Der Hersteller erwägt außerdem den Einsatz von Udel® Polysulfon (PSU) für laparoskopische Behälter und Trays.

Solvay Specialty Polymers ist weltweit führend in der Entwicklung der Sulfonpolymertechnologie und hat Udel® PSU bereits vor fast 45 Jahren eingeführt. Hinzu kommt die mehr als 20-jährige Erfahrung von Solvay als Hersteller unentbehrlicher Materialien in der Medizintechnik. Das Global Healthcare Business Team von Solvay ist auf medizinische Implantate (aus Solviva® Biopolymeren) und den Markt der Hämodialyse sowie weitere Wachstumssegmente der weltweiten Gesundheitsindustrie ausgerichtet. Das Non-Implant Business des Anbieters umfasst medizintechnische Kunststofftypen für Instrumente und Einwegprodukte, Apparate, Sterilisierbehälter und Trays. Solvay beliefert den chinesischen Markt durch seinen Standort in Shanghai, das auch über Forschungs- und Entwicklungs-, Vertriebs- und Vermarktungskapazitäten verfügt.

© Eingetragenes Warenzeichen von Solvay

Über Solvay Specialty Polymers

Solvay Specialty Polymers stellt mehr als 1.500 Produkte her, die sich auf 35 hochleistungsfähige Markenpolymere verteilen – darunter Fluorpolymere, Fluorelastomere, fluorierte Flüssigkeiten, teilaromatische Polyamide, Sulfonpolymere, aromatische Ultra-Hochleistungspolymere, Hochbarrierepolymere und vernetzbare Hochleistungscompounds für Anwendungen in Luft- und Raumfahrtindustrie, regenerativer Energiewirtschaft, Automobilindustrie, Medizintechnik, Membranfertigung, Öl- und Gasindustrie, Verpackungswesen, Sanitärinstallation, Halbleiterfertigung, Draht- und Kabelindustrie und anderen Einsatzbereichen. Weitere Informationen siehe www.SolvaySpecialtyPolymers.com.

Solvay (www.solvay.com) unterstützt als internationale Chemiegruppe die Industrie, verantwortliche und Werte schaffende Lösungen zu entwickeln und umzusetzen. Das Unternehmen erzielt 90 Prozent des Umsatzes in Märkten, in denen es weltweit zu den Top 3 gehört. Die Solvay-Gruppe bedient vielfältige Märkte wie Energie und Umwelt, Automobil und Luftfahrt, Elektro und Elektronik mit dem Ziel, die Leistung der Kunden zu steigern und zu höherer Lebensqualität beizutragen. Die internationale Solvay-Gruppe, mit Hauptsitz in Brüssel, beschäftigt rund 29.400 Mitarbeiter in 56 Ländern und erzielte 2013 einen Umsatz (pro forma) von EUR 9,9 Milliarden. Die Solvay SA ist unter **SOLB** an der NYSE Euronext-Börse (www.euronext.com) in Brüssel und Paris gelistet. Bloomberg (www.bloomberg.com) = **SOLB:BB**. Reuters (www.reuters.com) = **SOLB.BR**).

Kontakt für Redakteure

Alberta Stella

Solvay Specialty Polymers
+39 02 2909 2865
alberta.stella@solvay.com

Alan Flower

Industrial Media Relations
+32 474 117 091
alan.flower@indmr.com



Bildunterschrift: Medshine hat einen der ersten in China gefertigten chirurgischen Sterilisierbehälter aus Hochleistungsthermoplasten von Solvay Specialty Polymers eingeführt

(Bild mit freundlicher Genehmigung von Medshine)