

L'entreprise chinoise Medshine fait appel au PPSU Radel® et au PAEK AvaSpire® de Solvay pour sa boîte de stérilisation chirurgicale

Ces thermoplastiques hautes performances se distinguent par leur résistance mécanique et chimique, leur transparence et leur exceptionnelle stérilisabilité

BOLLATE (Italie) 9 octobre 2014 – Medshine Medical Devices Co., Ltd., un fabricant chinois leader de dispositifs médicaux basé à Qingdao, a introduit l'une des premières boîtes de stérilisation chirurgicale en thermoplastique hautes performances de Solvay Specialty Polymers. Cette boîte de stérilisation, produite sur place et réalisée en résines polyphénylsulfone (PPSU) Radel® et polyaryléthercétone AvaSpire® (PAEK), supporte des cycles répétés de stérilisation à la vapeur et des températures d'autoclavage jusqu'à 134°C sans perte significative de propriétés.

Après cinq ans d'efforts de développement produit, Medshine a opté pour le PPSU Radel® de préférence au métal et à d'autres thermoplastiques en raison de ses excellentes propriétés de stérilisabilité, de solidité et de résistance mécanique ainsi que de ses multiples variantes de couleurs. Pour le récipient rigide moulé par injection, le Radel® possédait d'autres avantages majeurs en termes de performances : transparence et résistance chimique notamment, selon Zhou Pishun, Directeur général de Medshine. Zhou Pishun fait observer que les produits médicaux comme les boîtes et plateaux haut de gamme sont importés des Etats-Unis et d'Europe, et que ce nouveau produit haut de gamme est l'un des premiers fabriqués par un fournisseur local à l'aide de matériaux Solvay.

« Pour notre application, nous faisons confiance à ce matériau qui existe depuis longtemps sur le marché », explique Zhou Pishun. « Le PPSU Radel® a joué un rôle majeur pour satisfaire à nos strictes exigences, en raison de sa résilience et de sa stérilisation exceptionnelle ».

Le PPSU Radel® est un plastique à haute ténacité, léger et transparent, offrant une excellente résistance chimique et pouvant, selon Solvay, supporter des opérations répétitives de désinfection et d'autoclavage (plus de 1000 cycles) tout en conservant sa dureté et sa résistance aux chocs.

Le fermoir de la boîte est moulé par injection en PAEK AvaSpire®, famille polyvalente de formulations brevetées combinant performance et valeur ajoutée à travers de nouvelles solutions exclusives. Les produits de la série AV-600 offrent une excellente résistance chimique et une bonne tenue aux chocs, tout en supportant plus de 1000 cycles de stérilisation à la vapeur.

Quatre types de boîtes de stérilisation sont proposées dans différentes dimensions allant jusqu'à 600 x 300 x 260 mm. Medshine a démarré la commercialisation des boîtes de stérilisation Radel® en juillet par le biais d'un contrat de distribution et prévoit une diffusion mondiale dans un avenir proche. Le fabricant envisage également d'utiliser la résine polysulfone (PSU) Udel® de Solvay pour une boîte et un plateau de laparoscopie.

Leader mondial de la technologie des polymères sulfonés, Solvay Specialty Polymers a lancé le polysulfone Udel® voici près de 45 ans. En outre, Solvay possède plus de 20 ans d'expérience à titre de fournisseur majeur de matériaux dans le domaine de la santé. L'équipe commerciale mondiale de Solvay chargée du secteur Santé vise principalement les marchés des implants médicaux (Solviva® Biomaterials), de l'hémodialyse et des nouveaux segments de croissance pour l'avenir au sein du secteur mondial de la santé. L'activité « Dispositifs médicaux non implantables » de Solvay comporte des plastiques à usage médical destinés à l'instrumentation, des dispositifs réutilisables et à usage unique, des équipements médicaux ainsi que des boîtes et plateaux de stérilisation. Solvay fournit le marché chinois à partir de son établissement de Shanghai qui regroupe la R&D, les ventes et l'ensemble des activités commerciales.

#

® Marque déposée de Solvay.

A propos de Solvay Specialty Polymers

Solvay Specialty Polymers produit plus de 1500 produits de polymères hautes performances sous 35 marques - fluoropolymères, fluoroélastomères, fluides fluorés, polyamides semi-aromatiques, polymères à base de sulfone, polymères ultra hautes performances, polymères à haute barrière et compounds hautes performances réticulés - destinés à des applications dans l'aérospatiale, les énergies alternatives, l'automobile, la santé, les membranes, le pétrole et gaz, l'emballage, la plomberie, les semi-conducteurs, les câbles ainsi que d'autres industries. Pour en savoir plus, rendez-vous sur www.SolvaySpecialtyPolymers.com.

Solvay (www.solvay.com) est un groupe chimique international résolument engagé dans le développement durable et misant fortement sur l'innovation et l'excellence opérationnelle. Le groupe réalise plus de 90 % de son chiffre d'affaires dans des activités où il figure parmi les trois premiers groupes mondiaux. Solvay propose une vaste gamme de produits qui contribuent à l'amélioration de la qualité de vie et aux performances de ses clients dans différents secteurs : biens de consommation, construction, automobile, énergie, eau et environnement, électronique. Le Groupe, dont le siège se trouve à Bruxelles, emploie environ 29 400 personnes dans 56 pays et a réalisé un chiffre d'affaires de 9,9 milliards d'euros en 2013. Solvay SA (SOLB.BE) est coté à la Bourse NYSE Euronext (www.euronext.com) de Bruxelles et de Paris. Bloomberg (www.bloomberg.com) : **SOLB:BB** - Reuters (www.reuters.com) : **SOLB.BR**.

Contacts presse :

Alberta Stella
Solvay Specialty Polymers
+39 02 2909 2865
alberta.stella@solvay.com

Alan Flower
Relations Presse Industrielles
+32 474 117 091
alan.flower@indmr.com



Légende : Medshine a introduit l'une des premières boîtes de stérilisation chirurgicale réalisées en thermoplastique hautes performances de Solvay Specialty Polymers et fabriquées sur place.

(Crédit photo : Medshine)