

Udel® P-1700 PSU von Solvay ermöglicht PendoTECH die Entwicklung von Einwegsensoren in kontinuierlichen biopharmazeutischen Verfahren

Alpharetta, Georgia (USA), 13. Oktober 2017 – Solvay, ein weltweit führender Hersteller von Spezialpolymeren, hat bekanntgegeben, dass PendoTECH sich für das hochleistungsfähige Udel P-1700 Polysulfon (PSU) für ein neues biokompatibles und transparentes Gehäuse einer Reihe von Sensoren entschieden hat. PendoTECH, führend im Markt für Sensorik und MSR-Systeme, entwickelt die Einwegsensoren speziell für Anwendungen in der biopharmazeutischen Fertigung, wie der Inline-Messung von Druck, Temperatur, Leitfähigkeit, UV-Absorption und Trübung.

„Für Hersteller in der biopharmazeutischen Industrie werden die größere Flexibilität und schnellere Markteinführung von Einwegtechnologien und -systemen immer wichtiger“, sagt Dr. Dennis Annarelli, Leiter Technik und Qualität bei PendoTECH. „Die Umstellung auf Einwegsysteme erfordert jedoch leistungsfähigere Polymere, wie sie Solvay anbietet, um rentable Alternativen zu traditionellen Mehrwegkomponenten aus Metall zu realisieren. Das außergewöhnliche Eigenschaftsprofil von Udel® P-1700 PSU erwies sich als ideal für unser Sensorgehäuse und ist ein ausgezeichnetes Beispiel dafür, wie fortschrittliche Polymere den Wandel in der heutigen Biopharma-Industrie vorantreiben.“

Udel® P-1700 PSU ist für Anwendungen gemäß Klasse VI der US-Pharmakopöe (USP) zertifiziert, was standardisierte Prüfungen sowohl vor als auch nach Gammabestrahlung umfasst und dazu beiträgt, die strengen Anforderungen der Branche an die Bioverträglichkeit der PendoTECH-Sensorgehäuse zu erfüllen. Das Solvay-PSU wurde außerdem auf seine Übereinstimmung mit den Bioverträglichkeitsstandards der ISO 10993 hinsichtlich Zytotoxizität, Irritation und akute systemische Toxizität getestet.

Im Gegensatz zu Edelstahl erweitert Udel® P-1700 PSU als transparentes Spritzgießmaterial den Nutzen der Sensorgehäuse von PendoTECH auf Anwendungen für Sichtkontrollen. Es sichert ausgezeichnete Wärme- und Chemikalienbeständigkeit sowie herausragende Dimensions- und Hydrolysestabilität. Anders als weniger leistungsfähige transparente Polymere ist PSU auch dampf- und gammasterilisierbar. Darüber hinaus gewährleistet Solvay die Nachverfolgbarkeit seiner PSU-Materialien und bietet globalen Support in technischen und regulatorischen Fragen.

„Gestützt auf den Erfolg und die Leistungsfähigkeit der Sensorprodukte beabsichtigt PendoTECH, Udel® PSU auch für eine Reihe weiterer neuer Sensoren und Produktentwicklungen einzusetzen“, so Dr. Annarelli.

Als führender Hersteller von Spezialpolymeren und zuverlässiger, innovativer Partner der Biopharmaindustrie verfügt Solvay über mehr als 25 Jahre Erfahrung im Healthcare-Markt. Neben Udel® PSU umfasst das Portfolio des Unternehmens ein breit gefächertes Sortiment weiterer Hochleistungspolymeren, die sich perfekt für Einwegzubehör, Filtrationsanwendungen, Bioreaktoren und Sicherheitsbehälter eignen.

® Udel ist ein eingetragener Markenname von Solvay.

 [FOLGEN SIE UNS AUF TWITTER @SOLVAYGROUP](#)

PendoTECH

Mit umfassender Erfahrung in der Biopharmaindustrie – und vor allem in biopharmazeutischen Einweggeräten – liefert PendoTECH Sensoren, MSR-Systeme und Software für Messungen, Überwachungsaufgaben und Datenerfassung in Anwendungen der Bioverfahrenstechnik und weiteren Einsatzbereichen, in denen seine Produkte eine herausragende Prozesslösung bieten. Weitere Informationen siehe www.pendotech.com.

Solvay

Als vielseitig spezialisiertes Chemieunternehmen entwickelt Solvay Chemikalien, die bedeutende gesellschaftliche Herausforderungen aufgreifen, und unterstützt Kunden als innovativer Partner in diversen globalen Endmärkten. Produkte und Lösungen von Solvay werden für nachhaltigkeitsfördernde Anwendungen in Luft- und Kraftfahrzeugen, in Smart Devices sowie in Medizintechnik, Erdölförderung und vielen weiteren Bereichen eingesetzt. Die Leichtbaumaterialien des Unternehmens tragen zur umweltverträglichen Mobilität bei, seine Formulierungen optimieren die Nutzung der Ressourcen, und seine Leistungchemikalien helfen die Luft- und Wasserqualität zu verbessern. Solvay, mit Hauptsitz in Brüssel, beschäftigt rund 27.000 Mitarbeiter in 58 Ländern und erzielte 2016 einen Nettoumsatz in Höhe von EUR 10,9 Milliarden, 90 Prozent davon mit Geschäftsaktivitäten, in denen die Gruppe weltweit zu den Top 3 gehört. Die Solvay SA (**SOLB**) ist an der Euronext in Brüssel und Paris gelistet (Bloomberg: **SOLB:BB** – Reuters: **SOLB.BR**). In den USA werden die Aktien (**SOLVY**) über ein „Level 1 ADR“-Programm gehandelt.

Solvay Specialty Polymers

Solvay Specialty Polymers stellt mehr als 1.500 Produkte her, die sich auf 35 hochleistungsfähige Markenpolymere verteilen – darunter Fluoropolymere, Fluorelastomere, fluorierte Flüssigkeiten, teilaromatische Polyamide, Sulfonpolymere, aromatische Ultra-Hochleistungspolymer und Hochbarrierefpolymere. Zu den vielfältigen Einsatzbereichen zählen u. a. Luft- und Raumfahrtindustrie, regenerative Energiewirtschaft, Automobilindustrie, Medizintechnik, Membranfertigung, Öl- und Gasindustrie, Verpackungswesen, Sanitärinstallation, Halbleitertechnik sowie Draht- und Kabelindustrie. Weitere Informationen siehe www.solvayspecialtypolymers.com.

Kontakt für Redakteure

Umberto Bianchi

Solvay Specialty Polymers

+39 02 2909 2127

umberto.bianchi@solvay.com

Alan Flower

Industrial Media Relations

+32 474 117 091

alan.flower@indmr.com



PendoTECH hat sich beim transparenten Material der innovativen Gehäuse einer Reihe von biokompatiblen Sensoren für hochleistungsfähiges Udel® P-1700 Polysulfon (PSU) von Solvay entschieden. Das Polymer ist für Anwendungen gemäß Klasse VI der US-Pharmakopöe (USP) zertifiziert, was standardisierte Prüfungen sowohl vor als auch nach Gammabestrahlung umfasst und dazu beiträgt, die strengen Anforderungen der Branche an die Bioverträglichkeit der PendoTECH-Sensorgehäuse zu erfüllen. Das Solvay-PSU wurde außerdem auf seine Übereinstimmung mit den Bioverträglichkeitsstandards der ISO 10993 hinsichtlich Zytotoxizität, Irritation und akute systemische Toxizität getestet. Bild: PendoTECH