

Solvay lanza tres nuevos compuestos Cogegum® GFR XLPO-HFFR para aplicaciones de cableado en los sectores de gas y petróleo, automoción y electricidad y electrónica

BOLLATE (Italia), 6 de abril de 2016 – Solvay, proveedor líder mundial de polímeros de altas prestaciones, ha incorporado tres grados nuevos a su cartera de compuestos retardantes de llama, reticulables y sin halógenos de poliolefina injertada con silano Cogegum® (GFR XLPO-HFFR). Solvay ha hecho este anuncio en el salón WIRE 2016 celebrado en la ciudad alemana de Düsseldorf del 4 al 8 de abril, donde la empresa estará presente en el Pabellón 12, Stand B30.

«Como líderes en compuestos reticulables con silano para el sector del cableado, estos nuevos productos cubren una demanda cada vez mayor de materiales para aislamiento y para revestimiento de cables con mayores prestaciones, más seguros y más sostenibles en segmentos industriales particularmente exigentes como los de gas y petróleo, químico, automoción y transporte y electricidad y electrónica —dice Luigi Dalpasso, vicepresidente senior de compuestos reticulables en Solvay Specialty Polymers—. Nuestros nuevos grados Cogegum® GFR representan un gran paso hacia la tecnología retardante de llama sin halógenos, sin comprometer las ventajosas características de transformación y la gran flexibilidad de uso final de esta innovadora familia de productos».

Cogegum® GFR 903 es un grado de revestimiento destinado a cables especiales para la industria química y del gas y petróleo que tienen que cumplir los requisitos NEK TS 606 e IEC 60092-360, por ejemplo para instalaciones *offshore*. El compuesto aporta alta retardancia de llama, un poder calorífico bajo y formación de capa intumesciente. Es especialmente resistente a los lodos de perforación basados en hidrocarburos, así como a los fluidos de agua y de aceite. Además, su gran flexibilidad facilita el manejo y el tendido de los cables.

Cogegum® GFR 1401 es un grado de aislamiento concebido para cumplir la ISO 6722 y los principales estándares de la automoción, como el T3 para los cables del compartimento motor que requieren resistencia térmica de hasta 125 °C. Presenta una resistencia excelente a la abrasión en aplicaciones de pared delgada y, al ser una solución sin halógenos, facilita el cumplimiento de las estrictas normativas del final de vida útil de los vehículos.

Cogegum® GFR 1301 es un grado de aislamiento/revestimiento para cables de electricidad y electrónica extremadamente exigentes que han de soportar temperaturas de servicio de entre -40 °C y +105 °C. Presenta una retardancia de llama conforme a UL 1581 VW-1 (un método combinado de ensayo de llama de bandeja vertical y cable vertical) y cumple las normas UL 44 (cables aislados en material termoestable) y UL 758 (material de cableado para aparatos).

Como todos los compuestos Cogegum® GFR, los tres grados nuevos se pueden extrusionar a altas velocidades de línea en equipos convencionales utilizados para aislamiento termoplástico de cables. Combinados con distintos masterbatches catalizadores, suministrados por Solvay, son endurecibles a temperatura ambiente y sus altas prestaciones se pueden ajustar a medida a requisitos específicos de resistencia térmica, de exposición a la intemperie y de envejecimiento a largo plazo.

Todos presentan un sistema de retardancia de llama reforzado basado en hidróxidos metálicos ligeros que aportan propiedades autoextinguibles sin el uso de halógenos, lo que impide la formación de ácidos halogenídricos y minimiza la generación de humos tóxicos, gases corrosivos y humo oscuro en caso de incendio. La formulación sin halógenos también contribuye a la baja corrosividad del Cogegum® GFR durante la transformación. Los tres grados cumplen la directiva RUSP y ofrecen excelente resistencia a los aceites, combustibles, ácidos y alcalinos y a los lodos y fluidos de perforación. Son idóneos para aplicaciones que requieren un gran aguante térmico y propiedades eléctricas, incluidas temperaturas de cortocircuitos graves.

Otras aplicaciones típicas de la serie Cogegum® GFR XLPO-HFFR son los cables eléctricos, los cables de control de instrumental y los cables de datos en instalaciones militares y navales, así como cables ferroviarios para la prevención de fallos de circuitos electrónicos y cables de conexión de placas fotovoltaicas.

###

 [SÍGUENOS EN TWITTER @SOLVAYGROUP](#)

Solvay

Solvay Specialty Polymers fabrica más de 1500 productos bajo 35 marcas distintas de polímeros de altas prestaciones — fluoropolímeros, fluoroelastómeros, fluidos fluorados, poliamidas semiaromáticas, polímeros sulfonados, ultrapolímeros aromáticos, polímeros de alta barrera y compuestos reticulados de alto rendimiento— para los sectores aeroespacial, de energías alternativas, automoción, salud, membranas, gas y petróleo, envasado, tuberías, semiconductores y cableado, entre otros. Encontrará más información en www.solvayspecialtypolymers.com.

Empresa internacional de productos químicos y materiales avanzados, **SOLVAY** ayuda a sus clientes a innovar, desarrollar y suministrar productos y soluciones sostenibles y de alto valor que consumen menos energía y reducen las emisiones de CO₂, optimizan el uso de recursos y mejoran la calidad de vida. Solvay atiende a mercados finales internacionales diversificados, como el automovilístico y el aeroespacial o los de bienes de consumo y sanitarios, energía y medio ambiente, electricidad y electrónica, construcción y aplicaciones industriales. Solvay tiene su sede central en Bruselas y emplea a unos 30.000 empleados repartidos por 53 países. En 2015, la compañía generó ventas netas proforma de cerca de 12.400 millones de euros, un 90% de las cuales procedente de actividades en las que es una de las tres primeras empresas del mundo. Solvay SA (**SOLB.BE**) cotiza en Euronext de Bruselas y París (Bloomberg: **SOLB:BB** - Reuters: **SOLB.BR**).

Contactos de prensa:

Alan Flower

Industrial Media Relations
+32 474 117 091
alan.flower@indmr.com

Umberto Bianchi

Solvay Specialty Polymers
+39 02 2909 2127
umberto.bianchi@solvay.com