

Solvay und Dacon Systems sehen rasch wachsende Nachfrage nach KetaSpire® PEEK für anspruchsvollste Anwendungen als Drahtisolierung und Kabelummantelung

Alpharetta, Georgia (USA), 13. Juli 2016 – Solvay, ein weltweit führenden Hersteller hochleistungsfähiger Spezialpolymere, hat heute mitgeteilt, dass der branchenführende Draht- und Kabelhersteller Dacon Systems zunehmend KetaSpire® KT-851 NT Polyetheretherketon (PEEK) als Isolator für anspruchsvolle Kabelanwendungen in Ölbohrlöchern und in der Kernenergie spezifiziert.

„Ölförderung und der Kernenergie gehören zu den rauesten Einsatzbereichen, in denen unsere Draht- und Kabelprodukte installiert werden, und diese Anwendungen erfordern absolute Hochleistungsmaterialien“, sagt Mark Daniels, Präsident von Dacon Systems. „Unsere Kunden stellen immer häufiger fest, dass KetaSpire PEEK unerreichte Robustheit bietet, und machen es zum Material ihrer Wahl für neue Anwendungen in diesen Industriebereichen.“

Typische Kabelanwendungen in der Öl- und Gasförderung übertragen Daten zum Zweck von Eingriffen im Bohrloch, zur Protokollierung und zur Auswertung von Energielagerstätten und sind dabei oft extremen Temperaturen und Drücken ausgesetzt. Ummantelungen aus KetaSpire® PEEK erfüllen die Leistungskriterien dieser Anwendungen auf höchstem Niveau und tragen zur Betriebssicherheit der Kabel in derart rauer Umgebung bei. KetaSpire® KT-851 NT PEEK bietet eine zuverlässige Langzeit-Isolierfähigkeit bis 240 °C bei erhöhter Abriebbeständigkeit im Vergleich zu Wettbewerbsmaterialien.

Darüber hinaus hält KetaSpire® PEEK von Solvay einer Gammabestrahlung von bis zu 1.000 kGy (100.000.000 rad) stand, bei der herkömmliche Fluorpolymere – wie Polytetrafluorethylen (PTFE) oder fluoriertes Ethylenpropylen (FEP) – verspröden. Das Material wird von Dacon Systems daher auch bevorzugt zur Isolierung von Drähten und zur Ummantelung von Kabeln eingesetzt, die Leistungs- oder Sensordaten in Kernkraftwerken übertragen. KetaSpire® PEEK-Polymere sind von Natur aus flammwidrig sowie brom- und chlorfrei und zeigen eine äußerst geringe Rauchentwicklung im Brandfall. Mit KetaSpire® PEEK isolierte Kabel werden außerdem gezielt entwickelt, um AKW-Laufzeiten von 60 Jahren zu entsprechen und die Konstruktionskriterien für funktionssichere Kabel bei Störfällen durch Kühlmittelverlust (LOCA) zu erfüllen.

„Solvay bietet ein herausragendes Portfolio fortschrittlicher Polymere für Draht- und Kabelanwendungen in unterschiedlichsten Branchen, von der Energieversorgung und Datenkommunikation über den Schienenverkehr bis hin zur Luftfahrt- und Schiffbauindustrie“, unterstreicht Glenn Gupta, Business Development Manager, Industrial & Environment, Solvay Specialty Polymers. „KetaSpire PEEK liefert ein optimales Eigenschaftsprofil, um selbst größte Herausforderungen beim Entwickeln von Kabelisolierungen für derart anspruchsvolle Umgebungen wie in der Ölförderung und in der Kernenergie zu meistern. Gestützt auf unsere langjährige Erfahrung in Draht- und Kabelanwendungen können wir im Rahmen der idealen Materialwahl und Kabelauslegung einen signifikanten Beitrag zur Kostenminimierung und Ertragssteigerung unserer Kunden leisten.“

Als eines der leistungsfähigsten Materialien im herausragenden Sortiment der Spezialpolymere von Solvay verleiht KetaSpire® PEEK Draht- und Kabelanwendungen eine überlegene Beständigkeit gegen Ermüdung, Spannungsrissbildung und Abrieb bei ausgezeichneter Festigkeit und Zähigkeit. Es verfügt außerdem über eine hervorragende Schmelzefestigkeit und lässt sich zu sehr dünnen Beschichtungen (25 µm) extrudieren. Dacon fertigt Drähte in Durchmessern gemäß American Wire Gauge (AWG) von AWG 40 bis 8 (0,08 bis 3,3 mm).

® KetaSpire ist eine eingetragene Marke von Solvay.



FOLGEN SIE UNS AUF TWITTER @SOLVAYGROUP

Über Dacon Systems LLC

Dacon Systems, ein branchenführender Hersteller maßgeschneiderter Draht- und Kabelprodukte seit 1973, ist weltweit bekannt für ausgezeichnete Qualität und Leistung. Das Unternehmen verfügt über erstklassige Fachkompetenz und Erfahrung als Anbieter herausragender und innovativer Draht- und Kabellösungen. Dacon Systems bietet der Industrie unübertroffene Kapazitäten und umfassende Fertigungstechnik, um für seine Kunden selbst anspruchsvollste Kabelkonstruktionen zu realisieren.

Dacon Systems weiß, dass Qualität höchste Standards verlangt und deren Einhaltung zur Wertschöpfung seiner Kunden beiträgt. Die Produkt- und Servicequalität des Unternehmens ist nach ISO 9001:2008 zertifiziert. Weitere Informationen siehe www.daconsystems.com.

Über Solvay Specialty Polymers

Solvay Specialty Polymers stellt mehr als 1.500 Produkte her, die sich auf 36 hochleistungsfähige Markenpolymere verteilen – darunter Fluorpolymere, Fluorelastomere, fluorierte Flüssigkeiten, teilaromatische Polyamide, Sulfonpolymere, aromatische Ultra-Hochleistungspolymere, Hochbarrierepolymere und vernetzbare Hochleistungscompounds für Anwendungen in Luft- und Raumfahrtindustrie, regenerativer Energiewirtschaft, Automobilindustrie, Medizintechnik, Membranfertigung, Öl- und Gasindustrie, Verpackungswesen, Sanitärinstallation, Halbleiterfertigung, Draht- und Kabelindustrie und anderen Einsatzbereichen. Weitere Informationen siehe www.solvayspecialtypolymers.com.

Über Solvay

SOLVAY ist ein internationaler Hersteller von Chemikalien und Hochleistungswerkstoffen. Das Unternehmen unterstützt Kunden, innovative, hochwertige und nachhaltige Produkte zu entwickeln, die weniger Energie verbrauchen, CO₂-Emissionen senken, den Ressourcenverbrauch optimieren und die Lebensqualität verbessern. Die Solvay-Gruppe, mit Hauptsitz in Brüssel, beschäftigt rund 30.000 Mitarbeiter in 53 Ländern und erzielte 2015 einen Pro-forma-Umsatz von 12,4 Mrd. Euro, 90 Prozent davon mit Geschäftsaktivitäten, in denen die Gruppe weltweit zu den Top 3 gehört. Solvay bedient vielfältige Märkte wie Automobil und Luftfahrt, Verbrauchsgüter und Gesundheitspflege, Energie und Umwelt, Elektro und Elektronik, Bausektor und Industrieenanwendungen. Solvay SA (**SOLB**) ist an der Euronext in Brüssel und Paris gelistet (Bloomberg: **SOLB:BB** – Reuters: **SOLB.BR**).

Kontakt für Redakteure

[Umberto Bianchi](#)

Solvay Specialty Polymers

+39 02 2909 2127

umberto.bianchi@solvay.com

[Alan Flower](#)

Industrial Media Relations

+32 474 117 091

alan.flower@indmr.com