

## 索尔维推出“智能分子”耐高温技术 Technyl® REDx

法国里昂，2016年10月19日—全球高性能聚酰胺材料领军企业索尔维在 2016K 展上推出含有“智能分子”自增强技术的新型耐高温聚酰胺 6.6 ( PA66 ) 材料 Technyl® REDx。该创新材料以索尔维工程塑料广受业内认可的耐高温技术优势为基础，在要求苛刻的热管理系统中，尤其是汽车行业，表现出比传统特种聚合物更为优异的性能。

*“今天，市场上有 1200 多万台发动机采用了 Technyl® 的耐高温技术。我们的材料使得汽车生产商可以克服发动机尺寸小型化过程中遭遇的温度和压力大幅提升等带来的局限，” 索尔维工程塑料全球汽车市场总监 James Mitchell 博士表示，“新一代发动机需要能够耐受持续的高温压力，同时又不会影响成本和性能的新材料解决方案。”*

为了应对这一挑战，索尔维开发了在聚合物链中含有专利自增强技术的 Technyl® REDx 智能分子材料，同时不会影响材料的结构。这种全新的技术在注塑加工汽车部件时保持非活性状态，材料高流动性可媲美 PA66。在汽车使用的过程中，高温会激活这些智能技术，产生快速交联，使产品的机械性能远远超过最初的水平。

Technyl® REDx 可以在 100°C 内的节能模温下加工成型，生产工艺简单，成本低。3000 多小时 220°C 的老化试验展示了其优异的保持性、拉伸性能提高了超过 50%，且没有出现断裂。

*“由于能够赋予产品长期的热稳定性、优异的加工性能和出色的外观，Technyl® REDx 以更低的材料和生产成本，开启了耐高温应用的全新可能，” Technyl® REDx 项目负责人 Antoine Guiu 解释道，“Technyl® REDx 固有的耐高温特性，使得生产商不再需要采用传统材料所需的隔热防护。”*

索尔维的 Technyl® 产品系列有助于满足市场不断增长的对发动机小型化的需求，以持续实现轻量化和不断提高功率输出的要求。其金属替代能力以及防火、耐热、耐化学性能，有助于汽车行业不断削减车辆的生态足迹和 CO<sub>2</sub> 排放量。

为了加快新品上市速度，索尔维可为客户提供从先进的材料表征到应用验证的全套技术服务，包括在其配备齐全的 APT® Technyl® 应用测试实验室用 Sinterline® PA6 粉末 3D 打印 PA6 基功能性样件、用 MMI® Technyl® Design<sup>1</sup> 软件进行可预测性仿真以及部件测试等。

在 2016K 展期间 ( 2016 年 10 月 19-26 日 )，索尔维将于 6 号馆 C61 号展位展出 Technyl® REDx 技术。

® Sinterline 和 Technyl 是索尔维注册商标

<sup>1</sup> 受 MSC 软件集团旗下 e-Xstream 公司的 Digimat™ 支持

## 索尔维工程塑料简介

索尔维工程塑料业务部是全球聚酰胺基工程塑料的专业生产商。在过去 60 多年，部门致力于开发、生产和推广 Technyl® 品牌全系列高性能材料，以满足汽车、消费品、电器产品市场的严格应用需求。凭借全球 6 个生产基地的支持，索尔维工程塑料业务部充分发挥其特有的专业技术和创新能力，通过全球技术和研发中心，更紧密地与客户合作，满足他们的需求。

了解更多有关 Technyl® 的信息，请查阅 [www.technyl.com](http://www.technyl.com)，或在 Twitter @Technyl。

## 索尔维简介

索尔维是一家国际性化学品和高新材料公司，致力于帮助客户创新、开发并实现高价值、可持续的产品与解决方案。这些产品与解决方案降低能耗，减少二氧化碳的排放，优化利用资源并改善生活水平。索尔维服务于全球各终端市场，包括汽车与航空航天、日用消费品与医疗保健、能源与环境、电气与电子、建筑与施工、以及工业应用。索尔维总部位于布鲁塞尔，在全球 53 个国家和地区拥有近 30,900 名员工。2015 年预估净销售收入 124 亿欧元，其中 90% 来自其全球排名前三的业务。索尔维股份有限公司 ([SOLB.BE](http://SOLB.BE)) 已在布鲁塞尔和巴黎的纽约泛欧证交所上市 ( 彭博社 : [SOLB:BB](http://SOLB:BB) - 路透社 : [SOLB:BR](http://SOLB:BR) )

## 媒体联系人

### Jérôme Pisani

索尔维高性能聚酰胺

+33 4 2619 7087

[jerome.pisani@solvay.com](mailto:jerome.pisani@solvay.com)

### Peddy Wang

索尔维高性能聚酰胺

+86 21 2350 1219

[peddy.wang@solvay.com](mailto:peddy.wang@solvay.com)

### Alan Flower

行业媒体关系

+32 474 117 091

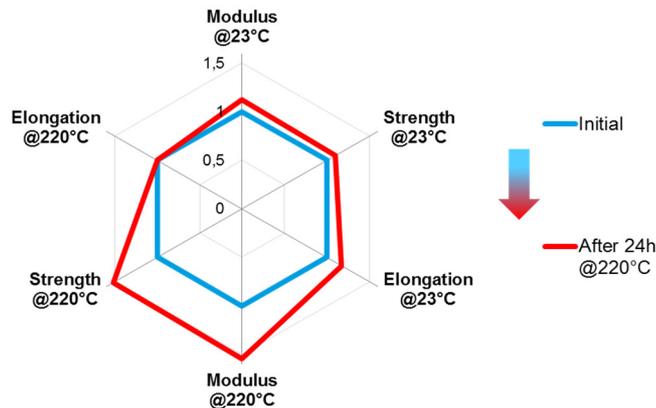
[alan.flower@indmr.com](mailto:alan.flower@indmr.com)

### Aaron Wood

AH&M 市场通讯

+1 413 448 2260 Ext. 470

[awood@ahmnc.com](mailto:awood@ahmnc.com)



图片显示了 Technyl® REDx 在成型 (初始) 和在 220 摄氏度环境下放置 24 小时的机械强度 (图片由索尔维提供)

Modulus@23°C: 23 摄氏度时的拉伸模量  
 Strength@23°C: 23 摄氏度时的强度  
 Elongation@23°C: 23 摄氏度时的伸长率  
 Modulus@220°C: 220 摄氏度时的拉伸模量  
 Strength@220°C: 220 摄氏度时的强度  
 Elongation@220°C: 220 摄氏度时的伸长率

“智能分子”技术使得 Technyl® REDx 成为要求苛刻的增压空气冷却器的理想解决方案 (图片由索尔维提供)。

**TECHNYL®**  
**REDx**