



SOLVAY

asking more from chemistry®



SOLKANE®



IXOL® M125

Sert Poliüretan Köpükler için
Alev Geciktirici Özelliği olan Poliöl

Yangın Güvenliğinde Yüksek Standart

IXOL® M125 poliöl olup halojenli alifatik polieter dioldür. IXOL® M125 poliölü, düşük fonksiyonlile sayısından ötürü özellikle poliüretan (PUR) aerosol köpük ya da poliizosiyanurat (PIR) köpükte yangın güvenliği için talep edilen yüksek standartları karşılamak üzere kullanılır. IXOL® M125 poliölü reaktif bir bileşik olup devamlı bir alev geciktirici etki gösterir, çünkü halojenler polimerin yapısına kimyasal olarak bağılırlar.

IXOL® M125 Fransa'da Tavaux şehrindeki SOLVAY tesislerinde takriben 25 yıldan beri üretilmektedir. Üretim süreci tamamı ile bilgisayar kontrolünde çalışıyor olup en uygun kalitenin sürekli olarak alınması sağlanmaktadır. Bu üretim tesisleri ISO 9002 sertifikası ile belgelendirilmiştir.

Genel Ürün Özellikleri

Aşağıdaki tablo IXOL® M125 poliölün fiziksel ve kimyasal özelliklerini göstermektedir.

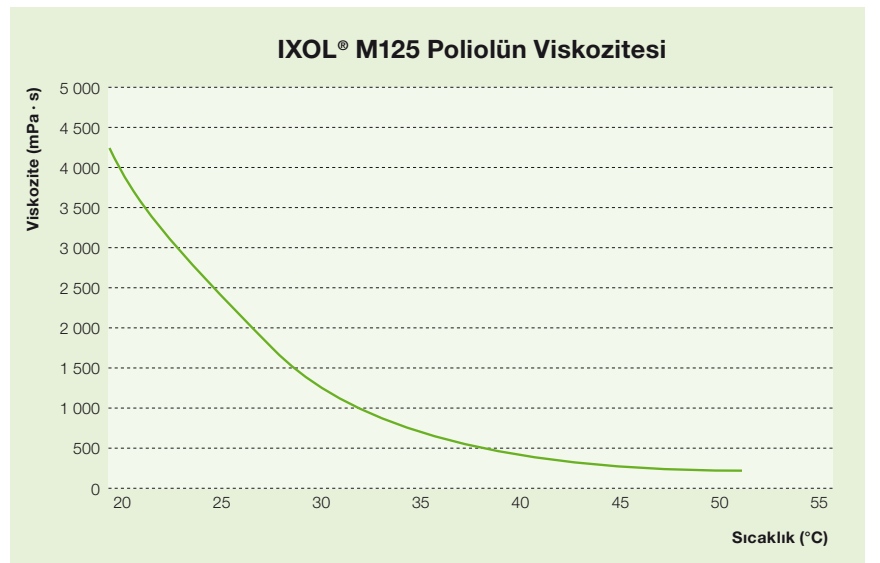
Yoğunluk (25°C)	g/cm ³	1,570
Viskozite (25°C)	mPa · s	~ 2,900
Hidroksil sayısı	mg KOH/g	239
Asit oranı	mg KOH/g	< 0,3
H₂O	% (ağırlık)	< 0,2
Brom	% (ağırlık)	32
Klor	% (ağırlık)	7,0
Fonksiyonlile	Fn	~ 2
Görünüm		Kahverengi sıvı

Geniş Uygulama Alanı

IXOL® M125 poliölü yaygın olarak kullanılan tüm polioller ile uyumludur. Ayrıca fosforik asit ester gibi alev geciktiriciler ile de uyum gösterirler. Premix olarak hazırlanan formülasyonlarda uzun süre depolandıklarında bile iyi bir stabilite sergilerler. Bu sebeplerden ötürü IXOL® M125 poliölün kullanımı geniş bir esneklik sağlamaktadır. Ancak, yinede formülasyonu yapanlar ya da kullanıcılar yapmış oldukları formülasyonun ya da köpüğün uzun sürede değişime uğrayıp uğramadığını özellikle uzun süreli stabilite talep edilen reçetelerde önceden kontrol etmelidirler.

IXOL® M125 oda koşullarında düşük viskoziteli bir poliöl olduğundan işlenmesi kolay uygulamalarda ya da aerosol köpük gibi özel uygulamalarda kullanmaya elverişlidir.

IXOL® M125 poliölünün sıcaklığa göre viskozite diyagramı aşağıda gösterilmiştir.



Ürün Kullanım Alanları

IXOL® M125 polioliün aşağıdaki uygulamalarda yüksek performanslı alev geciktirici olarak kullanılması avantajlar sağlamaktadır.

- PU aerosol köpükler: IXOL® M125 polioliü, polieter polioli ya da poliester poliollerle kullanıldığında elde edilen köpük yüksek standartta alev geciktiricilik özelliği sağlar. Örnek olarak DIN4102 Alman standardına göre B2 sınıflandırılmasını gösterebiliriz.
- PIR köpükler: SOLKANE® 365mfc (HFC), SOLKANE® 141b (HCFC) ya da pentan gibi hidrokarbonlarla şişirilmiş PIR köpüklerde IXOL® M125 polioliü kullanıldığında izosiyanat indeksi düşürülebilir.
- Yapışkanlar: IXOL® M125 PU bazlı yapışkanlarda da yanmazlık performansına katkı sağlar.
- Özel sistemler: IXOL® M125 polioliü, IXOL® B251 polioliü ve diğer birçok poliollerle değişik oranlarda karıştırılabilir. Bromlu polioli olan IXOL® M125 ve IXOL® B251'in karıştırılması köpüğün yanmazlık ve mekanik özelliklerin optimize edilmesine yardımcı olabilir.

IXOL® B251 ile ilgili daha fazla bilgi için lütfen ürün broşürümüzü isteyiniz.

IXOL® M125 orta ölçüde zarar verebilecek bir madde olarak değerlendirilebileceği için gerekli uyarılar dikkate alındığında bir risk içermez.

Tenin ve gözlerin IXOL® M125 ile teması sakınılmalıdır, kesinlikle yutulmamalıdır. Koruyucu eldiven ve gözlüklerin her zaman kullanılması tavsiye edilir.

Ten ile herhangi bir temas söz konusu olduğunda, temas olan bölgeyi sıcak su ve sabunla yıkayınız. Gözleri ise sadece bol sıcak su ile yıkayınız ve bir doktorla irtibata geçiniz.

Daha fazla bilgi için lütfen Malzeme Güvenlik Bilgi Formularımıza (MSDS) başvurunuz.

IXOL® M125 aşağıdaki miktarlarda temin edilebilir:

- Varil: 300 kg net ağırlık
 - IBC*: 1,5 t net ağırlık
- * intermediate bulk container

IXOL® M125 normal depolama koşullarında korozif değildir. Higroskopik olduğu için kapalı tutulmalıdır. 50 °C'nin üzerine ısıtılmamalıdır.

IXOL® M125'in raf ömrü hiç açılmamış orijinal ambalajlarında 25 °C'yi aşmayan depolama ortamında 2 yıldır.

Ürün Kullanımı ve Güvenliği

Ambalaj ve Depolama

**Solvay Fluor GmbH**

Postfach 220
30002 Hannover
Germany

Phone +49 511 857-2444

Fax +49 511 817338

foaming.agents@solvay.com

Solvay (Shanghai) Co. Ltd.

Zhang Jiang Hi-Tech Park
Building 7, No.899,
Zu Chong Zhi Rd
Shanghai 201203,
P.R. China

Phone +86 21 50805080

Fax +86 21 50807501

Solvay Fluorides LLC

3333 Richmond Avenue
Houston, Texas 77098
USA

Phone +1 713 525-6000

Fax +1 713 525-7805

www.solvay.com
www.solkane.com

Disclaimer:

All statements, information and data given herein are believed to be accurate and reliable but are presented without guarantee, warranty or responsibility of any kind, express or implied. Statements or suggestions concerning possible use of our products are made without representation or warranty that any such use is free of patent infringement, and are not recommendations to infringe any patent. The user should not assume that all safety measures are indicated, or that other measures may not be required.